

FILTRO AUTOMATICO SILEX - FS

FILTRACIÓN

Filtro industrial simple a presión con un solo lecho filtrante, **SILEX de diferentes granulometrías**

La arena silíceo ha sido el primero de los materiales utilizados en la filtración y continúa siendo el material de base en la mayor parte de los filtros actuales. Está compuesta por granos subangulares, duros, duraderos y densos de material predominantemente silíceo, utilizándose como un medio granular filtrante en el tratamiento del agua potable, residual e industrial. Teóricamente la capa superior del lecho realiza filtración, mientras que las capas inferiores hacen de soporte y ayudan hidráulicamente a la distribución del agua de lavado.

CARÁCTERÍSTICAS

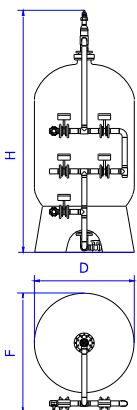


- Tanque del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvula en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumática de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado externo con agua limpia. Otras configuraciones consultar.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)		Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Sílex 0,7	Sílex 1,5	Vacio S/C	Operación
FS-485	1,65	2,48	6,62	18x65	D.50	DN40	DN32	150	50	93	566
FS-549	2,31	3,46	9,23	21x60	D.50	DN40	DN32	200	75	95	715
FS-624	2,83	4,24	11,31	24x69	D.50	DN40	DN32	250	100	103	942
FS-779	4,54	6,80	18,15	30x72	D.63	DN50	DN40	400	150	144	1507
FS-931	6,60	9,91	26,42	36x72	D.63	DN50	DN40	600	200	159	2205
FS-1089	8,89	13,34	35,57	42x78	D.75	DN65	DN50	800	275	264	2963
FS-1233	11,61	17,42	46,45	48x82	D.75	DN65	DN65	1050	350	291	3941
FS-1625	20,69	31,03	82,75	63x86	D.90	DN80	DN80	1850	650	478	7051

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)		
D	F	H
469	849	2452
552	932	2489
610	990	2593
770	1150	2564
927	1307	2575
1074	1454	2847
1226	1606	2890
1633	2013	2900

FOTOS



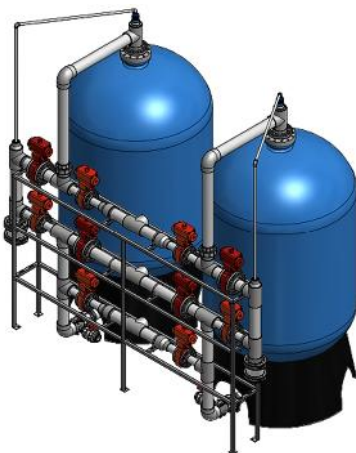
FILTRO AUTOMATICO DUPLEX SILEX - FDS

FILTRACIÓN

Filtro industrial Duplex a presión con un solo lecho filtrante, **SILEX de diferentes granulometrías**

La arena silíceo ha sido el primero de los materiales utilizados en la filtración y continúa siendo el material de base en la mayor parte de los filtros actuales. Está compuesta por granos subangulares, duros, duraderos y densos de material predominantemente silíceo, utilizándose como un medio granular filtrante en el tratamiento del agua potable, residual e industrial. Teóricamente la capa superior del lecho realiza filtración, mientras que las capas inferiores hacen de soporte y ayudan hidráulicamente a la distribución del agua de lavado.

CARÁCTERÍSTICAS

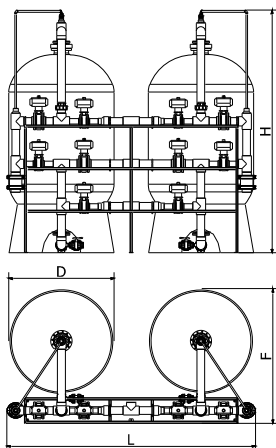


- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado externo. El lavado del equipo se realiza con agua limpia externa. Mientras se lava un filtro, no se interrumpe el filtrado del segundo. La filtración se realiza en paralelo.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)		Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Silex 0,7	Sílex 1,5	Vacio S/C	Operación
FDS-485	3,31	4,96	6,62	18x65	D.50	DN40	DN32	300	100	186	1131
FDS-549	4,61	6,92	9,23	21x60	D.50	DN40	DN32	400	150	190	1430
FDS-624	5,65	8,48	11,31	24x69	D.50	DN40	DN32	500	200	206	1883
FDS-779	9,07	13,61	18,15	30x72	D.63	DN50	DN40	800	300	288	3013
FDS-931	13,21	19,81	26,42	36x72	D.75	DN50	DN40	1200	400	318	4410
FDS-1089	17,78	26,67	35,57	42x78	D.75	DN65	DN50	1600	550	529	5927
FDS-1233	23,23	34,84	46,45	48x82	D.90	DN65	DN65	2100	700	583	7882
FDS-1625	41,38	62,07	82,75	63x86	D.110	DN80	DN80	3700	1300	957	14102

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	1488	849	2452
552	1654	932	2489
610	1770	990	2593
770	2090	1150	2564
927	2404	1307	2575
1074	2698	1454	2847
1226	3002	1606	2890
1633	3816	2013	2900

FOTOS



FILTRO AUTOMATICO TRIPLEX SILEX - FTS

FILTRACIÓN

Filtro industrial TRIPLEX a presión con un solo lecho filtrante, **SILEX de diferentes granulometrías**

La arena silíceo ha sido el primero de los materiales utilizados en la filtración y continúa siendo el material de base en la mayor parte de los filtros actuales. Está compuesta por granos subangulares, duros, duraderos y densos de material predominantemente silíceo, utilizándose como un medio granular filtrante en el tratamiento del agua potable, residual e industrial. Teóricamente la capa superior del lecho realiza filtración, mientras que las capas inferiores hacen de soporte y ayudan hidráulicamente a la distribución del agua de lavado.

CARÁCTERÍSTICAS

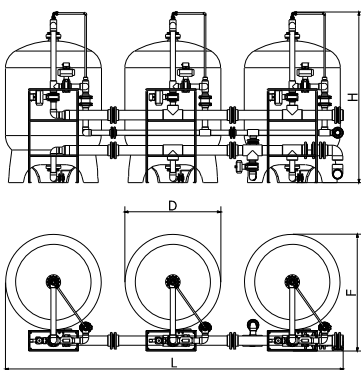


- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado 2+1 con la misma bomba de aporte. El lavado del filtro, se realiza a contracorriente con el agua filtrada de los otros dos. La filtración se realiza en paralelo y durante el lavado se deja de producir agua.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)		Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Silex 0,7	Sílex 1,5	Vacio S/C	Operación
FTS-485	4,96	7,45	6,62	18x65	D.50	DN40	DN32	450	150	279	1697
FTS-549	6,92	10,38	9,23	21x60	D.50	DN40	DN32	600	225	285	2145
FTS-624	8,48	12,72	11,31	24x69	D.63	DN40	DN32	750	300	309	2825
FTS-779	13,61	20,41	18,15	30x72	D.75	DN40	DN40	1200	450	432	4520
FTS-931	19,81	29,72	26,42	36x72	D.75	DN50	DN40	1800	600	477	6615
FTS-1089	26,67	40,01	35,57	42x78	D.90	DN65	DN50	2400	825	793	8890
FTS-1233	34,84	52,26	46,45	48x82	D.110	DN65	DN65	3150	1050	874	11822
FTS-1625	62,07	93,10	82,75	63x86	D.125	DN80	DN80	5550	1950	1435	21152

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	2507	849	2452
552	2756	932	2489
610	2930	990	2593
770	3410	1150	2564
927	3881	1307	2575
1074	4322	1454	2847
1226	4778	1606	2890
1633	5999	2013	2900

FOTOS



FILTRO AUTOMATICO SIMPLE SILEX-ANTRACITA FSA

FILTRACIÓN

Filtro industrial simple a presión multicapa, **SILEX de diferentes granulometrías y Antracita PQ-0602-03**

La antracita mejora la capacidad de filtración en filtros cerrados, ahorrando también en costes de operación al reducir la pérdida de presión y las frecuencias de contralavado, permitiendo además un tiempo de vida más largo y velocidades de trabajo mayores.

La **PQ-0602-03** es una antracita natural producida en Europa, que tras someterse a un proceso de lavado, secado y tamizado, posee todas las propiedades requeridas para su uso como medio filtrante en aplicaciones de tratamiento de aguas.

CARACTERÍSTICAS

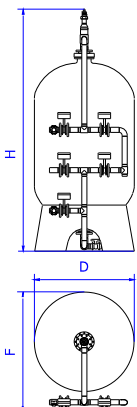


- Tanque del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvula en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumática de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado externo con agua limpia. Otras configuraciones consultar.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)			Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Silex 0,7	Silex 1,5	Antracita	Vacio S/C	Operación
FSA-485	2,48	3,31	5,29	18x65	D.50	DN40	DN32	25	100	50	93	518
FSA-549	3,46	4,61	7,38	21x60	D.50	DN40	DN32	50	125	50	95	629
FSA-624	4,24	5,65	9,05	24x69	D.50	DN40	DN32	75	175	75	103	864
FSA-779	6,80	9,07	14,52	30x72	D.50	DN40	DN40	125	250	125	144	1356
FSA-931	9,91	13,21	21,13	36x72	D.63	DN50	DN40	200	375	175	170	1992
FSA-1089	13,34	17,78	28,45	42x78	D.63	DN50	DN50	225	475	225	238	2523
FSA-1233	17,42	23,23	37,16	48x82	D.75	DN65	DN50	300	625	300	247	3312
FSA-1625	31,03	41,38	66,20	63x86	D.90	DN80	DN65	550	1100	525	465	5946

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)		
D	F	H
469	849	2452
552	932	2489
610	990	2593
770	1150	2564
927	1307	2575
1074	1454	2847
1226	1606	2890
1633	2013	2900

FOTOS



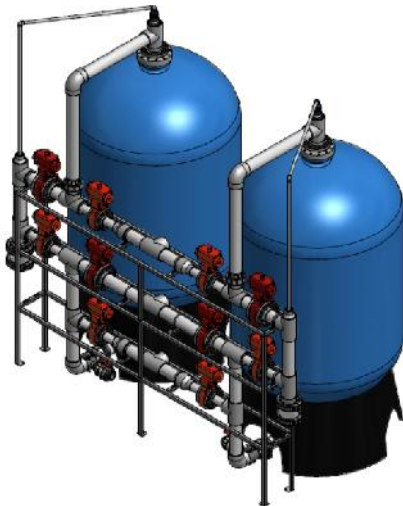
FILTRO AUTOMATICO DUPLEX SILEX-ANTRACITA - FDSA

FILTRACIÓN

Filtro industrial DUPLEX a presión multicapa, **SILEX de diferentes granulometrías y Antracita PQ-0602-03**

La antracita mejora la capacidad de filtración en filtros cerrados, ahorrando también en costes de operación al reducir la pérdida de presión y las frecuencias de contralavado, permitiendo además un tiempo de vida más largo y velocidades de trabajo mayores.

La **PQ-0602-03** es una antracita natural producida en Europa, que tras someterse a un proceso de lavado, secado y tamizado, posee todas las propiedades requeridas para su uso como medio filtrante en aplicaciones de tratamiento de aguas.



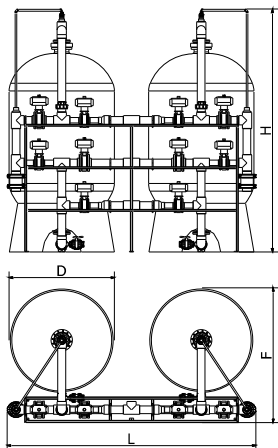
CARACTERÍSTICAS

- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

*Estándar: **Lavado externo.** El lavado del equipo se realiza con agua limpia externa. Mientras se lava un filtro, no se interrumpe el filtrado del segundo.*

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)			Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Silex 0,7	Silex 1,5	Antracita	Vacio S/C	Operación
FDSA-485	4,96	6,62	5,29	18x65	D.50	DN40	DN32	50	200	100	186	1036
FDSA-549	6,92	9,23	7,38	21x60	D.50	DN40	DN32	100	250	100	190	1258
FDSA-624	8,48	11,31	9,05	24x69	D.50	DN40	DN32	150	350	150	206	1728
FDSA-779	13,61	18,15	14,52	30x72	D.63	DN40	DN40	250	500	250	288	2712
FDSA-931	19,81	26,42	21,13	36x72	D.75	DN50	DN40	400	750	350	340	3984
FDSA-1089	26,67	35,57	28,45	42x78	D.90	DN50	DN50	450	950	450	476	5046
FDSA-1233	34,84	46,45	37,16	48x82	D.90	DN65	DN50	600	1250	600	493	6623
FDSA-1625	62,07	82,75	66,20	63x86	D.125	DN80	DN65	1100	2200	1050	929	11891

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	1438	770	2276
552	1604	860	2134
610	1720	920	2360
770	2040	1090	2434
927	2354	1250	2479
1074	2648	1430	2607
1226	2952	1590	2655
1633	3766	2000	2948

FOTOS



FILTRO AUTOMATICO TRIPLEX SILEX ANTRACITA - FTSA

FILTRACIÓN

Filtro industrial TRIPLEX a presión multicapa, **SILEX de diferentes granulometrías y Antracita PQ-0602-03**

La antracita mejora la capacidad de filtración en filtros cerrados, ahorrando también en costes de operación al reducir la pérdida de presión y las frecuencias de contralavado, permitiendo además un tiempo de vida más largo y velocidades de trabajo mayores.

La **PQ-0602-03** es una antracita natural producida en Europa, que tras someterse a un proceso de lavado, secado y tamizado, posee todas las propiedades requeridas para su uso como medio filtrante en aplicaciones de tratamiento de aguas.

CARÁCTERÍSTICAS

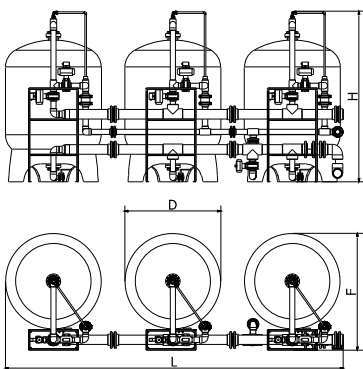


- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

*Estándar: **Lavado 2+1 con la misma bomba de aporte.** El lavado del filtro, se realiza a contracorriente con el agua filtrada de los otros dos. La filtración se realiza en paralelo y durante el lavado se deja de producir agua.*

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (Kg.)			Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW	Silex 0,7	Silex 1,5	Antracita	Vacio S/C	Operación
FTSA-485	7,45	9,93	5,29	18x65	D.50	DN40	DN32	75	300	150	279	1554
FTSA-549	10,38	13,84	7,38	21x60	D.63	DN40	DN32	150	375	150	285	1887
FTSA-624	12,72	16,96	9,05	24x69	D.63	DN40	DN32	225	525	225	309	2592
FTSA-779	20,41	27,22	14,52	30x72	D.75	DN40	DN40	375	750	375	432	4068
FTSA-931	29,72	39,63	21,13	36x72	D.90	DN50	DN40	600	1125	525	509	5975
FTSA-1089	40,01	53,35	28,45	42x78	D.90	DN50	DN50	675	1425	675	713	7568
FTSA-1233	52,26	69,68	37,16	48x82	D.110	DN65	DN50	900	1875	900	740	9935
FTSA-1625	93,10	124,13	66,20	63x86	D.160	DN80	DN65	1650	3300	1575	1394	17837

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	2507	849	2452
552	2756	932	2489
610	2930	990	2593
770	3410	1150	2564
927	3881	1307	2575
1074	4322	1454	2847
1226	4778	1606	2890
1633	5999	2013	2900

FOTOS



FILTRO AUTOMATICO TURBIDEX - FTX

FILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA

Filtro industrial simple con un solo lecho filtrante, **Turbidex®**. La naturaleza macroporosa del material, constituido por mineral de aluminosilicato de gran área superficial, permite filtraciones de alta eficiencia **de hasta 5 micras**. Certificado NSF61.

La capacidad hidrofílica del material permite grandes caudales de servicio a altas velocidades de paso con mejores resultados que los medios tradicionales. Recomendado para filtraciones industriales, municipales o de pozo.

CARÁCTERÍSTICAS

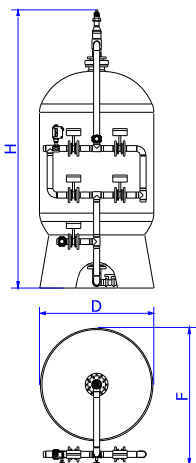


- Tanque del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvula en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumática de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado con el misma agua de entrada, otras configuraciones consultar.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (lt) TX	Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW		Vacio S/C	Operación
FTX-485	3,97	5,79	6,06	18x65	D.50	DN40	DN32	140	93	415
FTX-549	5,54	8,08	8,44	21x60	D.50	DN40	DN32	168	95	497
FTX-624	6,79	9,90	10,35	24x69	D.50	DN40	DN32	252	103	684
FTX-779	10,89	15,88	16,60	30x72	D.63	DN50	DN40	392	155	1103
FTX-931	15,85	23,12	24,17	36x72	D.75	DN65	DN40	588	170	1618
FTX-1089	21,34	31,12	32,54	42x78	D.75	DN65	DN50	728	264	2131
FTX-1233	27,87	40,65	42,50	48x82	D.90	DN80	DN65	952	308	2859
FTX-1625	49,65	72,41	75,72	63x86	D.110	DN100	DN80	1736	538	5173

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)		
D	F	H
469	849	2452
552	932	2489
610	990	2593
770	1150	2564
927	1307	2575
1074	1454	2847
1226	1606	2890
1633	2013	2900

FOTOS



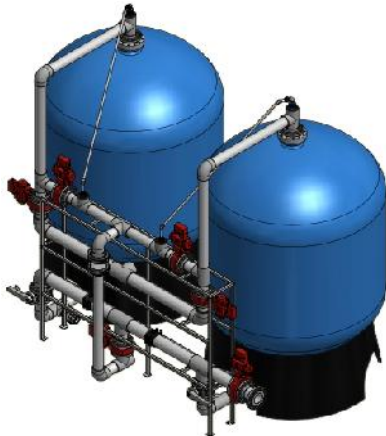
FILTRO AUTOMATICO DUPLEX TURBIDEX - FDTX

FILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA

Filtro industrial DUPLEX con un solo lecho filtrante, **Turbidex®**. La naturaleza macroporosa del material, constituido por mineral de aluminosilicato de gran área superficial, permite filtraciones de alta eficiencia **de hasta 5 micras**. Certificado NSF61.

La capacidad hidrofílica del material permite grandes caudales de servicio a altas velocidades de paso con mejores resultados que los medios tradicionales. Recomendado para filtraciones industriales, municipales o de pozo.

CARÁCTERÍSTICAS

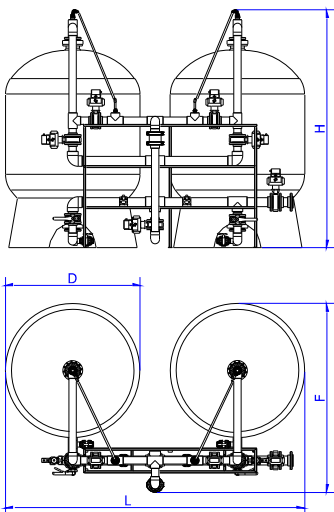


- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

*Estándar: **Lavado 1+1**. El lavado de un tanque se realiza con el agua filtrada del otro. Evita depósitos y bombeos adicionales, y se interrumpe el suministro durante el lavado. La filtración se realiza en paralelo.*

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (lt)	Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW		Vacio S/C	Operación
FDTX-485	7,94	11,58	6,06	18x65	D.50	DN40	DN32	280	186	830
FDTX-549	11,07	16,15	8,44	21x60	D.63	DN40	DN32	336	190	994
FDTX-624	13,57	19,79	10,35	24x69	D.75	DN40	DN32	504	206	1368
FDTX-779	21,78	31,76	16,60	30x72	D.75	DN50	DN40	784	310	2206
FDTX-931	31,70	46,23	24,17	36x72	D.90	DN65	DN40	1176	340	3236
FDTX-1089	42,68	62,24	32,54	42x78	D.110	DN65	DN50	1456	529	4261
FDTX-1233	55,74	81,29	42,50	48x82	D.125	DN80	DN65	1904	617	5719
FDTX-1625	99,30	144,82	75,72	63x86	D.160	DN100	DN80	3472	1076	10346

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	1488	849	2452
552	1654	932	2489
610	1770	990	2593
770	2090	1150	2564
927	2404	1307	2575
1074	2698	1454	2847
1226	3002	1606	2890
1633	3816	2013	2900

FOTOS



FILTRO AUTOMATICO TRIPLEX TURBIDEX - FTTX

FILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA

Filtro industrial TRIPLEX con un solo lecho filtrante, **Turbidex®**. La naturaleza macroporosa del material, constituido por mineral de aluminosilicato de gran área superficial, permite filtraciones de alta eficiencia **de hasta 5 micras**. Certificado NSF61.

La capacidad hidrofílica del material permite grandes caudales de servicio a altas velocidades de paso con mejores resultados que los medios tradicionales. Recomendado para filtraciones industriales, municipales o de pozo.

CARÁCTERÍSTICAS

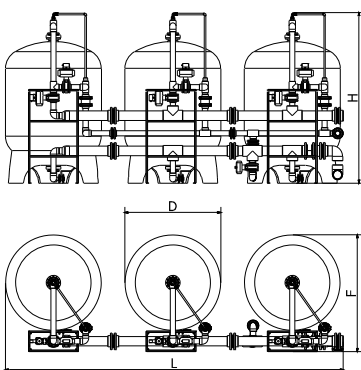


- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumáticas de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado 2+1 con la misma bomba de aporte. El lavado del filtro, se realiza a contracorriente con el agua filtrada de los otros dos, evitando bombeos y depósitos adicionales. La filtración se realiza en paralelo y durante el lavado se deja de producir agua.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión PN 10	Valulas		Carga (lt)	Peso (Kg)	
	Nominal	Máximo	Lavado			Servicio	BW		Vacio S/C	Operación
FTTX-485	11,91	17,37	6,06	18x65	D.63	DN40	DN32	420	279	1245
FTTX-549	16,61	24,23	8,44	21x60	D.75	DN40	DN32	504	285	1491
FTTX-624	20,36	29,69	10,35	24x69	D.75	DN50	DN32	756	309	2052
FTTX-779	32,66	47,63	16,60	30x72	D.90	DN50	DN40	1176	464	3309
FTTX-931	47,55	69,35	24,17	36x72	D.110	DN65	DN40	1764	509	4854
FTTX-1089	64,02	93,36	32,54	42x78	D.125	DN80	DN50	2184	793	6392
FTTX-1233	83,62	121,94	42,50	48x82	D.160	DN100	DN65	2856	925	8578
FTTX-1625	148,96	217,23	75,72	63x86	D.160	DN125	DN80	5208	1614	15518

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)			
D	L	F	H
469	2507	849	2452
552	2756	932	2489
610	2930	990	2593
770	3410	1150	2564
927	3881	1307	2575
1074	4322	1454	2847
1226	4778	1606	2890
1633	5999	2013	2900

FOTOS



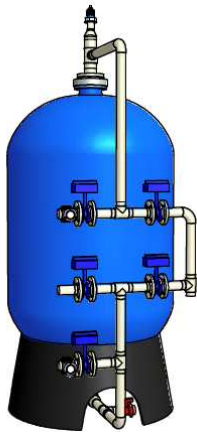
FILTRO AUTOMATICO CRISTAL-WATER - FCR

FILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA EN AGUAS REGENERADAS

Filtro industrial simple con un solo lecho filtrante, **CRISTAL-WATER (HP-0408-20)**.

Cristal Wáter es un vidrio técnico innovador ecológico, inerte, más limpio y más eficiente que la arena de sílice. Alarga al máximo los periodos entre lavados del filtro reduciendo con ello el consumo de agua y es mucho más eficaz en el lavado a contracorriente de sólidos provenientes de aguas regeneradas respecto a otros materiales filtrantes. Minimiza la perdida de carga del sistema hidráulico. Cristal Wáter impide la proliferación de bacterias y de algas causantes del apelmazamiento e inutilización de la masa filtrante, lo conseguimos gracias a la superficie microscópicamente lisa de las partículas.

CARÁCTERÍSTICAS

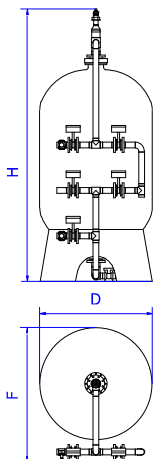


- Tanque del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvula en fundición dúctil con eje y mariposa en acero inoxidable AISI316 y elastómero en EPDM
- Neumática de Doble Efecto con electroválvulas Namur 5/2 vías.
- Manómetro de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Estructura soporte de la batería en acero inoxidable.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.

Estándar: Lavado externo con agua limpia. Otras configuraciones consultar.

MODELO	CAUDAL (m3/h)			Tanque Ø x H	Conexión Batería PN10	Carga Cristal Kgs	Peso (kg)	
	Nominal	Máximo	Contra- lavado				Vacío s/carga	Operación C/carga
FCR-485	1.65	2.48	6.62	18x65	D.50	175	88	559
FCR-549	2.31	3.46	9.23	21x60	D.50	250	90	698
FCR-624	2.83	4.24	11.31	24x69	D.50	300	98	920
FCR-779	4.54	6.80	18.15	30x72	D.63	500	136	1250
FCR-931	6.60	9.91	26.42	36x72	D.63	725	151	1860
FCR-1089	8.89	13.34	35.57	42x78	D.75	975	250	2450
FCR-1233	11.61	17.42	46.45	48x82	D.75	1250	276	3280
FCR-1625	20.69	31.03	82.75	63x86	D.90	2250	454	5980

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)		
D	F	H
469	849	2452
552	932	2489
610	990	2593
770	1150	2564
927	1307	2575
1074	1454	2847
1226	1606	2890
1633	2013	2900

FOTOS

