

POTABILIZADORAS FW-DAP

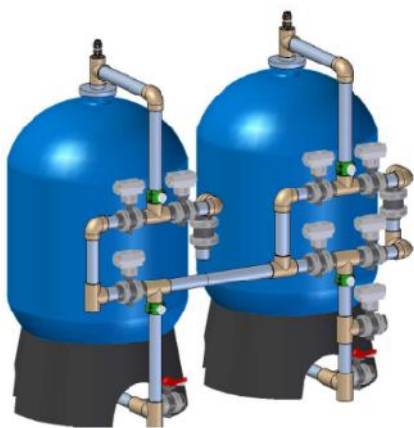
POTABILIZACIÓN DE AGUAS SUPERFICIALES DE BAJA CARGA

Sistema de potabilización mediante filtración directa en serie, está pensado para sustituir a los convencionales métodos de coagulación, decantación y filtración empleados generalmente para la potabilización de aguas de baja carga de origen superficial o profundas con destino a abastecimientos públicos, proporcionando un agua de perfecta calidad física y bacteriológica, con un coste y espacio menor que con los tradicionales sistemas.

Hidro-Water ha desarrollado el sistema de filtración denominado **FW-DAP** el cual consiste en dos filtros de lechos múltiples dispuestos en serie. El primer filtro actúa como de desbaste y aprovecha toda la profundidad del lecho filtrante hasta saturación y el segundo como filtración de pulido y eliminación de hierro y manganeso reteniendo todas las partículas que hayan podido fugar del primero.

El sistema se complementa con equipos de dosificación de químicos como oxidante, coagulante o floculante y desinfectante, proporcionando un agua bacteriológicamente potable y limpia. Como opcional existe la posibilidad de instalar con un filtro de carbón activo para la eliminación de orgánicos y pesticidas.

CARÁCTERÍSTICAS



- Tanques del filtro en PRFV con liner interno en PE de alta densidad
- Batería en PVC PN10
- Válvulas neumáticas en fundición dúctil.
- Manómetros de entrada/salida con toma de muestras
- Transmisor de presión entrada/salida
- Incluye ventosa superior y válvula manual de purga.
- Presión máxima admisible: 10 bar
- Temperatura máxima de operación: 40°C
- Todo montado sobre bancada y batería con soporte.
- Cuadro eléctrico con PLC para manejo automático. Lavado por tiempo y diferencia de presión.
- Controladores de pH y RX en el cuadro eléctrico.
- Caudalímetro a la entrada del equipo.
- Compresor Atlas Copco de 2CV incluido.
- Tubo floculador en PVC
- Depósito de químicos con cubeto de retención
- Dosificadoras de inyección de químicos.

MODELO	Conexión	CAUDAL (m3/h)		Tanque	Hab.	Modelo	Dimensiones (mm.)			Peso (Kg)	
	PN 10	Nominal	Lavado	Ø x H	Equiv.	Floculador	H	L	W	Vacio S/C	Operación
FW-DAP-18	D.50	2,48	5,29	18x65	270	FLO-0001	2552	3000	1750	823	1666
FW-DAP-21	D.50	3,46	7,38	21x60	380	FLO-0001	2589	3300	1750	825	1804
FW-DAP-24	D.50	4,24	9,05	24x69	460	FLO-0001	2693	3300	1750	833	2019
FW-DAP-30	D.50	6,80	14,52	30x72	750	FLO-0001	2664	3500	1750	874	2554
FW-DAP-36	D.63	9,91	21,13	36x72	1080	FLO-0001	2675	4100	1750	989	3315
FW-DAP-42	D.63	13,34	28,45	42x78	1475	FLO-0002	2947	4400	2000	1294	4232
FW-DAP-48	D.75	17,42	37,16	48x82	1900	FLO-0002	2990	4800	2000	1321	5161
FW-DAP-63	D.90	31,03	66,20	63x86	3400	FLO-0004	3000	5650	2330	1608	8206

**Las características pueden modificarse técnicamente por el departamento técnico sin previo aviso.

POTABILIZADORAS FW-DAP

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



Primero, mediante un reactor tubular se procede a la dosificación de químicos tales como regulador de pH, oxidante y coagulante, para pasar seguidamente al sistema de filtración. Esta dosificación de químicos está regulada por sistemas de control y medida con un set-point previamente asignado.

Cada línea de filtración se compone de dos filtros de funcionamiento automático, trabajando en serie. Cada filtro va dotado de un frente de tuberías provisto de válvulas automáticas que reciben la señal de mando a través de electroválvulas y que a su vez recibe la señal eléctrica del cuadro de control. El inicio del proceso de lavado en forma automática se lleva a cabo por tiempo, presión diferencial o mediante pulsación de botón en forma manual. El lavado se realiza con agua sin filtrar, entrando en lavado en contracorriente el primer filtro durante un tiempo prefijado. Finalizado este, entra en contralavado el segundo filtro empleándose agua procedente del primer filtro que ya está en fase de filtración. Finalizado el contralavado del segundo filtro, pase a fase de aclarado o enjuague y seguidamente a fase de filtración. Durante todo el tiempo de lavado el sistema deja de producir agua.

Por último el agua filtrada, es sometida a un proceso de desinfección mediante hipoclorito, siendo recomendable un depósito de acumulación con un tiempo de retención mínimo de 30 minutos.

FOTOGRAFÍAS

