

BOMBA DE CALOR

MEGALINE FI

TECNOLOGÍA FULL INVERTER

Especialmete diseñada para las instalaciones públicas y piscinas colectivas. Megaline FI funciona a una temperatura de hasta -15 ° C.

Gracias a su tecnología Full Inverter, Megaline Fi adapta su potencia de acuerdo a sus necesidades. Los compresores y los ventiladores modulan sus frecuencias en tiempo real para proporcionar sólo la energía necesaria. Lo que supone un menor consumo de energía y menor ruido.

Dispone de un gran panel de control con pantalla táctil para un uso más intuitivo, también se puede usar la aplicación Smart Life para controlar la bomba de calor a distancia.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rendimiento optimizado para volúmenes muy grandes.
- Estructura de acero inoxidable.
- Tecnología **Full Inverter**.
- Doble compresor rotativo.
- Control wifi.
- Intercambiador **Twisted Tech®** de titanio.
- Compatible con el tratamiento con sal.
- Garantías de la bomba de calor piscina:
 - Compresor 7 años de garantía.
 - Serpentin de Titanio 15 años de garantía (contra la corrosión).
 - Resto de componentes 3 años de garantía.



Panel de control de gran formato



Conexión WiFi para control remoto



Estructura anticorrosión de acero inoxidable.



Amplia gama de uso hasta -15 ° C



Conexiones de gran diámetro para piscinas profesionales.



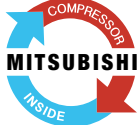
CÓDIGO	MODELO	FAM.
HP-8070-35	Bomba de calor Megaline con WiFi 35	B
HP-8070-50	Bomba de calor Megaline con WiFi 50	B
HP-8070-75	Bomba de calor Megaline con WiFi 70	B
HP-8070-100	Bomba de calor Megaline con WiFi 100	B

* SE RECOMIENDA SIEMPRE CUBRIR LA PISCINA CUANDO NO ESTÉ EN USO.

	50	70	100
	HP-8070-50	HP-8070-75	HP-8070-100
	CAPACIDAD: AIRE A 26°C, AGUA A 26°C, HUMEDAD 80%		
Volumen de piscina recomendado (m³)	Solicitar estudio personalizado		
Potencia nominal máx. (kW)	68	89,80	135
Potencia nominal min. (kW)	16,1	22,62	31,9
Consumo de potencia (kW)	9,8~1,2	13,58~1,42	19,3~2,3
COR	13,54~6,93	15,93~6,61	13,59~6,98
	CAPACIDAD: AIRE A 15°C, AGUA A 26°C, HUMEDAD 70%		
Potencia nominal máx. (kW)	50	70	100
Potencia nominal min. (kW)	11,7	21,43	23,6
Consumo de potencia (kW)	10,1~1,6	13,65~3,05	20,0~3,1
COR	7,52~4,93	7,65~5,05	7,58~4,99
	DATOS GENERALES		
Alimentación	Tri 380V/3/50Hz		
Rango de temperatura de calentamiento	15°C / 40°C		
Rango de temperatura de enfriamiento	8°C / 28°C		
Rango de funcionamiento	-15°C / 43°C		
Potencia máx. (kW)	14,9	20	29,8
Intercambiador	Twisted Tech® Titanio		
Tipo de compresor	Inverter rotativo		
Marca de compresor	Mitsubishi		
Número de compresores	1	2	2
Refrigerante	R32 / 4,5kg	R32 / 5,7kg × 2	R32 / 6,5kg × 2
Caudal (m³/h)	20	35	40
Conexiones hidráulicas (mm)	63	75	75
Nivel sonoro a 1 m (dB(A))	≤70	≤70	≤73
Nivel sonoro a 10 m (dB(A))	≤50	≤50	≤53
Peso neto (Kg)	280	448	760
Dimensiones (mm)	1448x800x950	1252x1075x2428	2148x1076x2176
Dimensionamiento eléctrico a 10 m	RO2V 5x 6mm²	RO2V 5x 10mm²	RO2V 5x 16mm²
Función	Calentamiento (Full Inverter) / Enfriamiento (Full Inverter) / Silencio / Auto		
Pérdidas en carga (mCE)	4	4,2	4,8



WiFi INTEGRADO



COMPRESOR
MITSUBISHI
INSIDE



POWER
TRI



ANTIGEL



SILENT EFFICIENCY



TRAITEMENT SEL

