

3GS

DISTRIBUTEUR D'EAU DE TABLE

3 ROBINETS : Eau froide, chaude et naturelle au meilleur goût, toujours à portée de main.

Le distributeur de table à 3 robinets offre une fonctionnalité maximale dans un format compact et élégant. Conçue pour s'adapter à tous les types d'espaces, elle fournit de l'eau froide, chaude et naturelle d'une qualité exceptionnelle grâce à son système de filtration intégré, qui améliore le goût et la pureté de l'eau.

Le système d'osmose inverse à 3 étapes comprend une cartouche PRE qui élimine les sédiments, le chlore et les particules grossières, une membrane ME de 100 GPD qui purifie l'eau en retenant les impuretés, les sels et les contaminants, et enfin un post-filtre POST qui améliore le goût final de l'eau en garantissant sa fraîcheur et sa pureté.

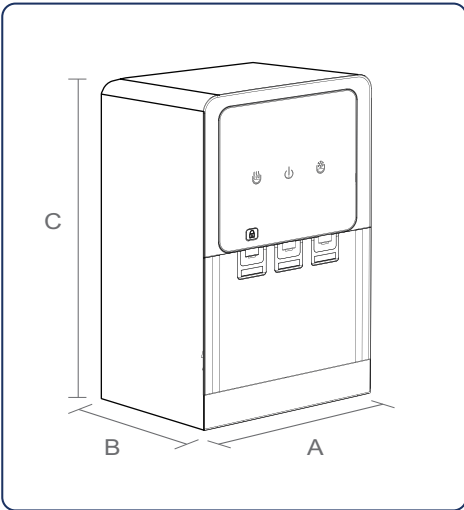
De plus, le système de refroidissement par compresseur à haut rendement garantit une eau froide avec une faible consommation d'énergie.



CHANGEMENT DE CARTOUCHES



BLOCAGE DE SÉCURITÉ POUR L'EAU CHAUDE



MESURES D'ÉQUIPE

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS (mm)		
	A	B	C
FU-8010-05	300	410	560

UNE EAU TOUJOURS À LA TEMPÉRATURE IDÉALE, EN FORMAT DE TABLE.

Points clés :

- Trois robinets indépendants : eau froide, chaude et naturelle.
- Format compact de table : conception pratique qui s'adapte facilement à n'importe quelle surface, sans installation complexe.
- Haute performance : parfaite pour les lieux à forte consommation quotidienne. *(Convient pour remplir des verres. Déconseillé pour un usage continu pour remplir des bouteilles ou de grands volumes d'eau).*
- Eau chaude : parfaite pour préparer des infusions, des cafés ou des repas instantanés en tout confort.
- Polyvalente et résistante : conçue pour les bureaux, les écoles, les centres publics ou les zones de repos.
- Design moderne et fonctionnel : sa structure robuste et son esthétique contemporaine allient à la perfection efficacité et style.

Caractéristiques techniques

- Fournit de l'eau froide, à température ambiante et chaude.
- Avec osmose inverse en 3 étapes :
 - Cartouche composite PRE.
 - Membrane ME de 100 GPD.
 - Postfiltre POST.
- Réfrigération par compresseur à haut rendement.
- Utilisation du gaz réfrigérant R134a.
- Lumière UV pour la désinfection de l'eau.
- Verrouillage de sécurité sur le robinet d'eau chaude.
- Interrupteur marche/arrêt pour l'eau froide/chaude.
- Puissance : 520 W.
 - Eau chaude 420 W.
 - Eau froide 100 W.
- Capacité de refroidissement : 4 - 8 L/h entre 8 -12 °C.
- Capacité de chauffage : 4 L/h entre 70 - 80 °C.
- Capacité du réservoir d'eau froide : 2 L.
- Capacité du réservoir d'eau chaude : 0,8 L.
- Température de l'eau ambiante : 15-25 °C.
- Pression de service : 1-4 bars.
- Tension : 220-240 V 50/60 Hz.



RÉFÉRENCE	MODÈLE	TEMP. AMBIANTE	FROIDE	CHAUD	ZONE DISTRIBUTION
FU-8010-05	DISTRIBUTEUR D'EAU DE TABLE 3GS	✓	✓	✓	205 mm

PIÈCES DE RECHANGE POUR SOURCE À OSMOSE INVERSE

CA-8010-03	Cartucho compuesto PRE
ME-8010-02	Membrana ME 100 GPD
CA-8010-05	Post-filtro POST
OI-8016-23	Lumière LED UV